

EDP-A2-520

CONTRÔLEUR D'ÉLECTROAIMANT

EDP CONCEPTION

EDPCONCEPTION.COM

2026

Table des matières

Introduction	page 3
Installation	page 3
Fonctionnement du contrôleur	page 4
Programmation des paramètres	page 4
Affichage des alarmes	page 4
Travailler avec le contrôleur	page 5
Diagramme des branchements	page 6
Problèmes / causes	page 8
Garantie	page 9
Instruction pour service	page 11
Sécurité	page 11
English	page 12

Introduction

- **EDP-A2-520** est de conception électromécanique contrôlé par un microprocesseur ce qui permet une grande vitesse de travail et ainsi permet d'augmenter la production.

INSTALLATION

Note importante: L'installation doit être effectuée par une personne compétente et doit être de qualité industrielle.

Suivez bien les instructions de branchement.

- 1- Suivez le plan de raccordement à la lettre et *revérifier* attentivement. Le générateur arrive avec 16 pieds de fil de contrôle et une lampe. **Note importante pour le fil de puissance menant à l'aimant**, les contacts de puissance doivent être serti à l'aide de l'outil approprié pour ne pas déformer les contacts, ce qui peut faire chauffer les prises et le boîtier. Vous pouvez aussi les souder à l'étain.
- 2- Systèmes hydraulique - Ajuster la cartouche de surpression a 3000 psi et le débit hydraulique au minimum. Et démarrez le générateur.
- 3- Vous devez absolument annuler les ralentis automatiques de la machine (Automatic idle) et faites fonctionner la machine au maximum de Revolution, quand le générateur de l'aimant est en marche.
- 4- Ajustez la révolution du générateur de façon à avoir le voltage de la plaque signalétique soit 170 – 175 volts AC tout en respectant le maximum de RPM inscrit sur cette plaque. **Note importante pour système hydraulique avec block prioritaire**. Forcez les pompe a travailler en manoeuvrent légèrement un (joystick) pendant l'ajustement hydraulique ceci augmente le débit des pompes et peut influencer l'ajustement.
- 5- Activez l'aimant et retournez à la section 4 pour finaliser l'ajustement avec la charge. Note. Le voltage peut monter d'environ 5 volt avec la charge.

Fonctionnement du contrôleur

La lumière de la cabine et le del (lamp) clignote une fois toute les 2,5 sec. si l'ajustement n'est pas terminée.

En façade vous trouverez deux boutons UP et DOWN et deux lampes X1 et X10.

La lampe X10 clignote pour indiquer les dizaines et X1 les unités.

Au repos et sans alarme, l'affichage concerne le technicien du fabricant seulement.

L'affichage normal quand l'aimant est activé est l'ampérage de l'aimant.

Donc à 52 ampères la lampe X10 clignote 5 fois et celle X1 deux fois puis une pause et recommence a clignoter.

Ne jamais prendre la première lecture car a chaque changement de fonction des lampes la première lecture peut être fausse.

Le bouton UP sert à coller l'aimant ou pour augmenter le paramètre affiché.

Le bouton DOWN sert à décoller l'aimant ou pour diminuer le paramètre affiché.

Note. Les boutons Up et Down sont lent, vous devez appuyer environ 1 seconde.

Parametrage

Pour changer manuellement le paramètre de puissance de démagnétisation appuyez 4 sec. sur le bouton DOWN, puis les lampes clignoteront rapidement pour signaler que vous êtes entré en mode paramétrage.

Puis utiliser les deux boutons de façon à changer le paramètre. (minimum 16 et maximum 95)

A l'aide du bouton de la cabine vous pouvez essayer de coller et décoller pour vérifier si le paramètre est satisfaisant. En mode paramétrage, le bouton TEST peut aussi servir pour coller et décoller l'aimant.

Pour les essais, utiliser du petit matériel mélangé.

Si le matériel semble décoller et recoller sous l'aimant, baisser le paramètre.

S'il ne semble pas vouloir décoller, monter le paramètre.

Le temps que l'aimant soit activé, l'affichage change de la puissance de démagnétisation à l'ampérage actuelle.

Pour accepter le paramètre appuyez 4 secs. sur le bouton UP. Les lampes s'éteindront.

Pour sortir du paramétrage sans enregistrer le changement, appuyer sur le bouton DOWN 3 sec.

Lecture des alarmes

Si une alarme survient la lampe X10 s'allume et la lampe X1 ainsi que celle de la cabine branchée aux bornes COM et LAMP clignoteront.

Le nombre de clignotements indique le numéro de l'alarme.

1. Aimant non détecté ou fil d'aimant débranché. Ou pas de voltage provenant du générateur. (NO LOAD)
2. Surcharge. Couper l'alimentation durant 90 secondes. Et l'alarme disparaîtra. Vérifiez le fil qui mène a l'aimant et vérifiez l'aimant.
3. Transformateur de courant (CT) défectueux ou mauvais branchements ou envoyer le contrôleur en réparation.
4. Relais en trouble
5. Test IGBT a échoué. Changez le module IGBT. Et appeler un technicien pour l'activer.
6. Panne ou baisse du voltage d'alimentation 12-24vdc
10. Surchauffe.
11. 11 et plus aimant non detecté ou fil d'aimant débranché. Ou pas de voltage provenant du générateur.

La dernière alarme est enregistrée en mémoire et il est possible de la la revoir en suivant les étapes suivantes. Du même coup l'excitation du générateur sera activé.

1. Arrêtez la machine 2 minutes
2. Appuyez et maintenez le bouton de commande et mettez-le sur tension (clef a ignition).
3. Attendez que la lampe clignote rapidement et relâchez le bouton.
4. Après quelques secondes, la lampe affichera l'alarme en mémoire.
5. Appuyez brièvement sur le bouton pour effacer l'alarme ou coupez l'alimentation si vous voulez garder la mémoire actuelle.

Fonctionnement

- **EDP-A2-520** est activé avec moins de 15 volts à la commande (manuelle) au lieu de 230 volts donc beaucoup plus **sécuritaire** pour l'opérateur.
- Si les fils de l'électroaimant se déconnectent, le contrôleur coupe automatiquement la tension à moins de 20 volts DC quelques miliampères au fil menant à l'aimant dans le but de protéger l'opérateur et les équipements.
- Le contrôleur offre deux modes de relâchement et un mode de chargement.

Travailler avec le contrôleur

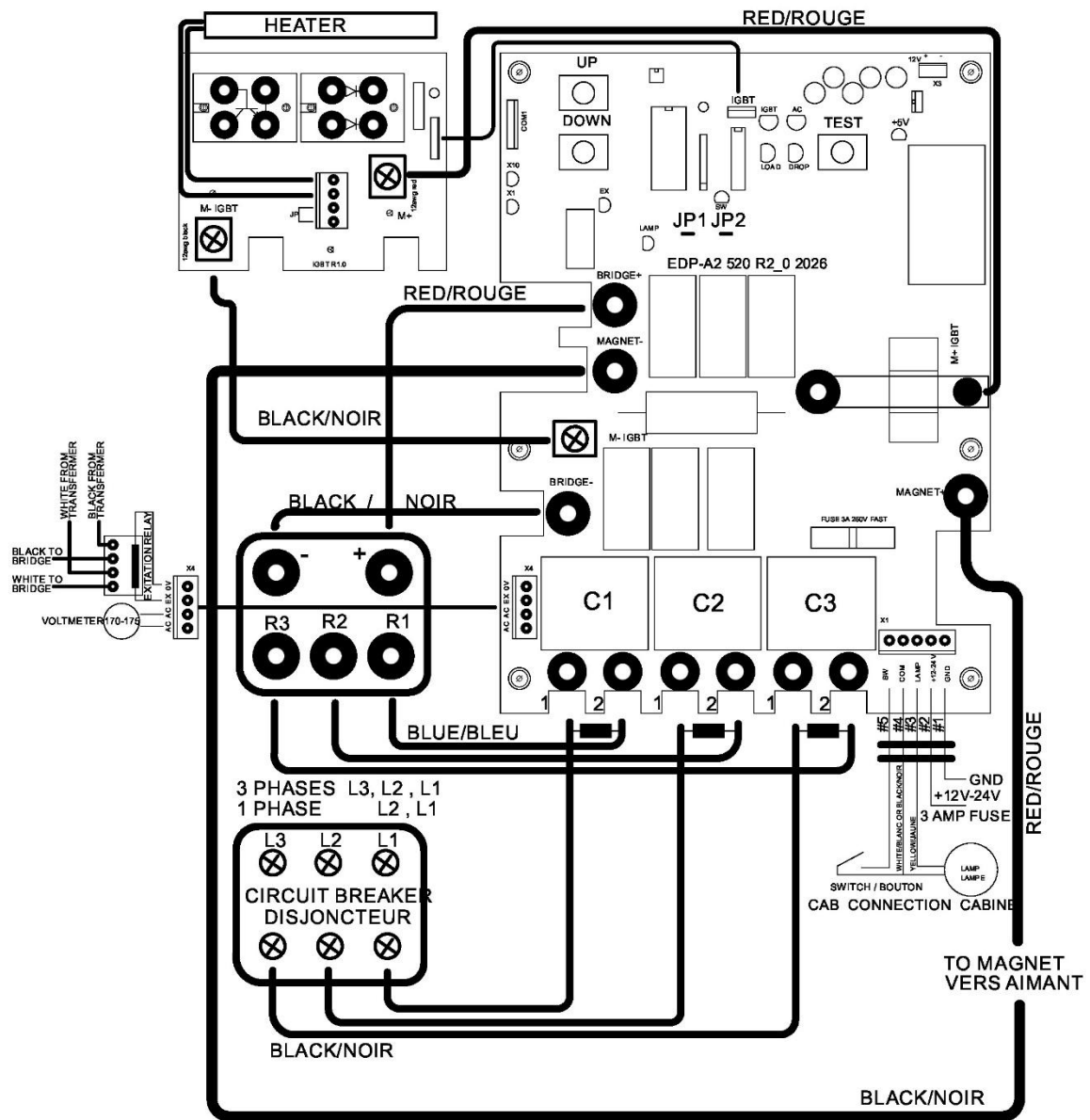
- 1- Pour activer le contrôleur vous devez actionner la génératrice.
- 2- Appuyez brièvement sur votre bouton de commande (colle / décolle) pour une période de moins de 1 seconde et le contrôleur actionnera l'électroaimant.
- 3- Appuyez de nouveau pendant plus de 0.5 seconde puis relâcher. Le contrôleur relâchera le métal.
- 4- Si vous appuyez pour relâcher le métal tout en maintenant le bouton enfoncé le relâchement du métal sera ralenti. (Triage)

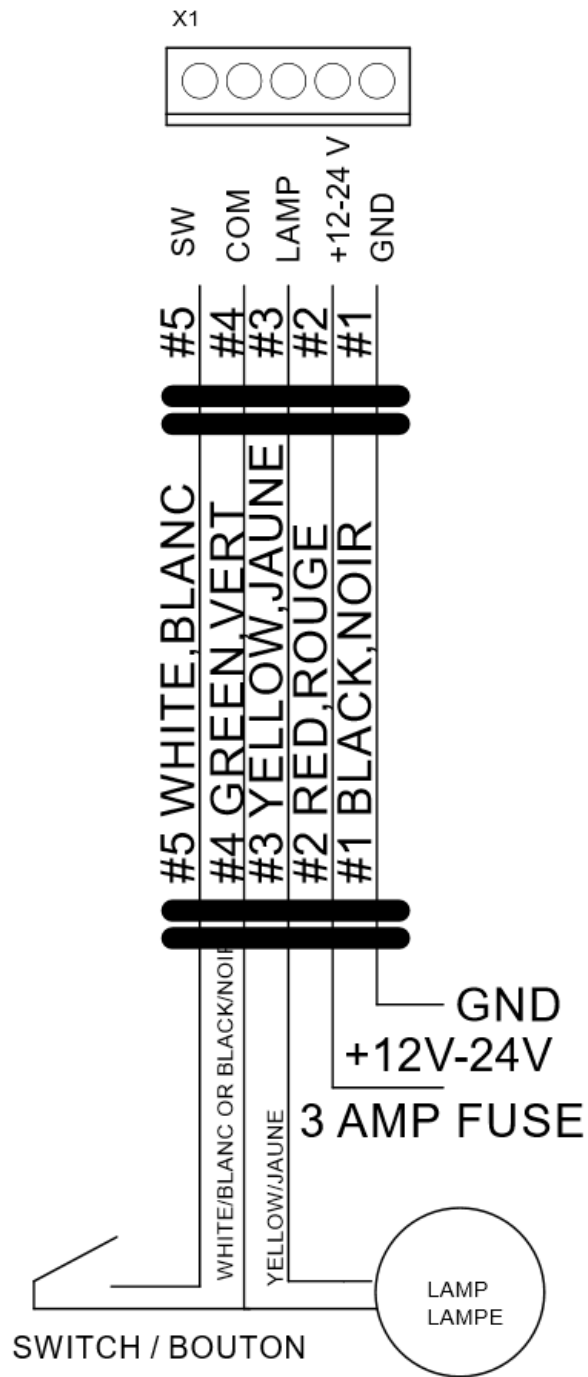
A chaque mise sous tension du contrôleur, la première magnétisation est plus lente ainsi qu'après une pause de l'utilisation de 3 minutes et plus.

L'afficheur de voltage ou fréquence selon le cas, s'éteint et se rallume selon la séquence de magnétisation et démagnétisation.

Il est toujours possible de forcer l'excitation du générateur ce qui allume l'afficheur, en appuyant vraiment très brièvement sur le bouton de la cabine ou sur le bouton TEST dans le contrôleur. Ou faite la séquence pour la lecture de la dernière alarme en mémoire à la page précédente.

Le contrôleur a une réserve d'énergie pour près d'une minute, alors si son alimentation est coupée, il affiche l'alarme 6 (panne d'alimentation).
Et ce à chaque fois que vous arrêtez la machine.





Problèmes et causes généralement rencontrés:

Le disjoncteur a coupé !! Arrêtez le moteur de la machine avant de le réarmer !!

-Il y a sûrement un court-circuit sur le fil menant à l'aimant ou à l'interne du contrôleur.

Couper l'alimentation durant 2 minutes minimum.

Il est très important de réparer le bris avant de travailler à nouveau avec l'aimant pour protéger les contacteurs et les pièces de protection du contrôleur.

Débrancher les deux fils de l'aimant du contrôleur et

Vérifiez la résistance entre les bornes Magnet + et Magnet- et entre les deux bornes du haut de la carte IGBT (2 fils blanc),

S'il y a résistance (moins de 10 Homs) le contrôleur est défectueux alors envoyez le en réparation.

Si non, essayez de coller l'aimant (sans que l'aimant soit branché) pour voir si le disjoncteur reste activé. Si oui, le fil menant à l'aimant ou l'aimant ont un problème. Si non, il y a un bris dans le contrôleur.

PROBÈMES

La tension n'est pas atteinte

La tension est bonne mais manque d'ampérage, ou ne lève pas assez de matériaux

L'ampérage est trop élevé

Le voltage de sortie est instable

La démagnétisation n'est pas constante
Ou mauvaise.

CAUSES

- Vitesse insuffisante (RPM).
- La vitesse du générateur est trop basse.
- Une mauvaise jonction.
- Le générateur est trop petit.
- Vérifier les fusibles
- Une mauvaise jonction.
- Vérifier la résistance de l'électroaimant.
- Vérifier la résistance de l'électroaimant.
- Vérifier l'isolation électrique de l'électroaimant.
- Vérifier si la vitesse (RPM) du générateur est stable.
- Fil d'aimant brisé, Vitesse instable. Voltage bas.



GARANTIE DE PRODUIT

Les produits fabriqués par EDP Conception (ci-après désigné le « **Fabricant** »), sont garantis contre les défauts de conception, de fabrication, de main-d'œuvre, de matériaux ou de présentation du produit pour une période de deux ans à compter de la date d'achat du produit (ci-après désignée la « **Période de garantie** »), dans les cas d'utilisation normale et adéquate du produit par l'acheteur, mais seulement si les conditions contenues à la présente sont rencontrées (ci-après désignée la « **Garantie** »). Seuls les produits vendus par un distributeur autorisé par le Fabricant (ci-après désigné le « **Distributeur** »), seront couverts par la présente Garantie.

La Garantie s'adresse uniquement à l'acheteur initial du produit et n'est transférable à un acquéreur subséquent qu'avec le consentement écrit du Fabricant.

Tous les produits défectueux donnant ouverture à l'application de la Garantie seront remplacés ou réparés aux frais et à l'entière discrétion du Fabricant à un centre de services de garantie agréé par le Fabricant (ci-après désigné le « **Centre de Services EDP** »). Les pièces de remplacement ou de réparation fournies par le Fabricant seront équivalentes, du point de vue du rendement et de la fiabilité aux pièces initiales et demeureront couvertes par la Garantie pour la Période de garantie restant à couvrir au jour du remplacement des pièces.

Le Fabricant n'accorde aucune garantie relativement aux pertes et dommages occasionnés au produit qui sont attribuables à une mauvaise utilisation, une installation inadéquate du produit, une usure normale, un accident, un abus, une négligence, une faute de la part de l'acheteur, une force majeure, une utilisation excessive, une modification non autorisée, une contrainte ou une interférence électrique inhabituelle, un usage dans des conditions environnementales inappropriées, un accessoire au produit ou à tout autre faute, dommage ou défaut non couvert en vertu des termes de la Garantie.

Le Fabricant n'assume aucune responsabilité et n'accorde aucune garantie relativement à toute faute et/ou dommage découlant directement ou indirectement de la livraison, du transport, de l'enlèvement, du déplacement, de l'installation ou de l'entretien et de la réparation des produits ou des accessoires aux produits effectués par un Distributeur ou un prestataire de services autre qu'un Centre de Services EDP agréé par le Fabricant. Par ailleurs, tous les accessoires aux produits ne sont pas couverts par la Garantie. Le Fabricant n'assumera aucune responsabilité pour tous dommages occasionnés par son produit.

Afin de bénéficier de la Garantie, l'acheteur convient de retourner le produit défectueux chez le Distributeur où l'achat a été effectué, ou s'il ne s'agit pas d'un Centre de Services EDP, dans un des Centres de Services EDP agréés par le Fabricant.

Le Fabricant n'assumera aucune charge relative aux frais de transport et de main-d'œuvre encourus à l'occasion de l'exécution de la Garantie.

Durant la période de réparation ou de remplacement du produit défectueux couvert par la Garantie, le Fabricant n'assumera aucune responsabilité découlant directement ou indirectement de tout préjudice qui pourrait être subi par l'acheteur en lien avec l'indisponibilité du produit, dont toute perte de revenus ou de jouissance du produit.

Outre la Garantie prévue à la présente, le Fabricant ne pourra être tenu responsable de quelconque garantie offerte par un tiers, à l'exception, et sans restreindre la portée de ce qui précède, des garanties conférées par la législation en vigueur dans la province de Québec.

La Garantie offerte ne couvre que la réparation, le remplacement ou, à l'entière discrétion du Fabricant, le remboursement du prix d'achat à l'acheteur.

La Garantie entrera en vigueur au moment de la réception, par le Fabricant, d'une copie de ce document dûment rempli, celui-ci devant être retourné dans un délai de trente (30) jours suivant la date d'achat du produit, accompagné d'une copie de la facture originale d'achat, par la poste, télécopieur ou courriel aux coordonnées suivantes :

Adresse : 2883, boul. Trudel-Est, C.P. 2035
St-Boniface (Québec) G0X 2L0
Canada

Télécopieur : 819.535.6247

Courriel. info@edpconception.com

Bénéficiaire : _____

Nom du produit : _____

Numéro de série du produit : _____

Date d'achat (JJ/MM/AAAA): ____ / ____ / _____

Signature : _____

À défaut par l'Acheteur de retourner le document dûment rempli accompagné d'une copie de la facture originale, le Fabricant offrira une Garantie limitée à deux ans à compter de la date à laquelle le Produit a été vendu par le Fabricant au Distributeur.

Instruction pour service:

Contactez votre dépositaire EDP autorisé afin d'obtenir un numéro de Demande de Service avant de retourner votre produit. Assurez-vous de vérifier votre système en entier avant d'expédier votre unité. Les unités reçues en bonne condition, seront retournées incluant des frais de services pour couvrir l'inspection du produit et des frais d'expédition.

EDP CONCEPTION
www.edpconception.com

Note importante:

Consignes de sécurité

Le contrôleur n'est qu'une pièce complétant un système de levage électromécanique et électromagnétique; alors des précautions doivent être prises pour la sécurité de l'utilisateur et des gens entourant la machine.

Dans ce genre de système, une défaillance provenant : du contrôleur, d'un fil électrique, d'un fusible, d'une chaîne, d'un balai du générateur, etc., peut faire tomber la charge et causer des blessures graves ou même la mort.

EDP CONCEPTION ne peut être tenu responsable de tels accidents.

EDP-A2-520

MAGNET CONTROLLER

EDP CONCEPTION

EDPCONCEPTION.COM

2026

Table of contents

Introduction	page	14
Installation	page	14
Controller properties	page	14
Programming the parameter	page	15
Alarm displaying	page	15
Working with controller	page	16
Schematic of connection	page	17
Trouble shooting	page	18
Guarantee	page	19
Service instruction	page	21
Security	page	21

Introduction

- **EDP-A2-520** is electromechanical design controlled by a microprocessor which allows a high working speed and thus allows to increase production.

INSTALLATION

Important Note: Installation must be performed by a competent person and must be of industrial grade. Follow the plug-in instructions carefully.

- 1- Follow the connection plan to the letter and double-check carefully. The generator arrives with 16 feet of control wire and a lamp. Important note for the power wire leading to the magnet, the power contacts should be crimped using the appropriate tool so as not to warp the contacts, which can cause the sockets and housing to heat up. You can also solder them with tin.
- 2- Hydraulic Systems - Adjust the relief cartridge to 3000 psi and the hydraulic flow to the minimum. And start the generator.
- 3- You must cancel the automatic idle of the machine and run the machine at full speed, when the magnet generator is running.
Adjust the generator speed so that the voltage of the nameplate is 170 – 175 volts AC while respecting the maximum RPM written on this plate. **Important note for hydraulic system with priority block.** Force the pumps to work by slightly maneuvering a (joystick) during hydraulic adjustment this increases the flow rate of the pumps and may influence the adjustment.
- 4- Activate the magnet and return to section 4 to finalize the fit with the charge. The voltage can rise up to about 5 volts with the load.

Controller properties

. If the adjustment is not complete, the cabin light and LED (lamp) will flash once every 2.5 sec
On the front you will find two push buttons UP and DOWN and two lamps X 1 and X 10.
The X 10 lamp flashes to indicate the dozens and X 1 units.
At rest and without alarm, the display is for the manufacturer's technician only. The normal display when the magnet is activated is the amperage of the magnet. So at 52 amps the X10 lamp flashes 5 times and the X1 lamp twice then a pause and starts flashing again.
Never take the first reading because at each change of function first reading lamp may be false.

UP button is used to load the magnet or to increase the displayed parameter.
DOWN button is used drop the magnet or to decrease the displayed parameter.

Note. The Up and Down buttons are slow, you need to press about 1 second.

Parameter

To change the doping power setting press 5 sec. on the DOWN button, then the lamps will flash quickly to indicate that you have entered setting mode.

Then use the two button to change the setting. (minimum 1 and maximum 95)

Use the button of the cabin to load and drop magnet to see if the setting is good. In setting mode, the TEST button can also be used to load and drop the magnet.

For testing , use small mixed pieces material.

If the material seems to drop off and stick again under the magnet, lower the parameter.

If it doesn't seem to want to drop then turn up the parameter.

When the magnet is in load mode the lamps indicate the magnet current .

To accept the parameter press 3 sec. the UP button or press ½ sec. the two button simultaneously. The lamp will go off.

To exit Setup without saving the change, press the button DOWN 3 sec.

Read alarm

If an alarm occurs, the X10 lamp will light up and the X1 lamp as well as the cabin lamp connected to the COM and LAMP terminals will flash.

The number of flashes indicates the number of the alarm.

1. Magnet not detected or unplugged magnet wire. Or no voltage coming from the generator. (NO LOAD)
2. Overload. Turn off the power for 90 seconds. And the alarm will disappear. Check the wire that leads to the magnet and check the magnet.
3. Faulty current transformer (CT) or wrong connections or send the controller for repair.
4. Relay in trouble
5. IGBT test failed. Change the IGBT module. And call a technician to activate it.
6. Failure or drop in 12-24VDC supply voltage
10. Overheating.
11. 11 And more , magnet not detected . Or no voltage coming from the generator.

The last alarm is saved in memory and can be reviewed by following these steps.

At the same time, the excitation of the generator will be activated.

1. Stop the machine for 2 minutes
2. Press and hold the control button and turn it on (ignition key).
3. Wait for the lamp to flash rapidly and release the button.
4. After a few seconds, the lamp will display the alarm in memory.
5. Short press the button to clear the alarm or turn off the power if you want to keep the current memory. Or do the sequence for the playback of the last alarm in memory on the previous page.

Working with controller

- **EDP-A2** is active with less than 15 volts to the (manual) command instead of 230 volts so much safer for the operator.
- If the magnet lead disconnects, the controller automatically cuts the *voltage to less than 20 volts DC a few milliamperes to the wire leading to the magnet in an effort to protect the operator and equipment.*
- The controller offers two dropping modes and a one of loading.

Working with the controller

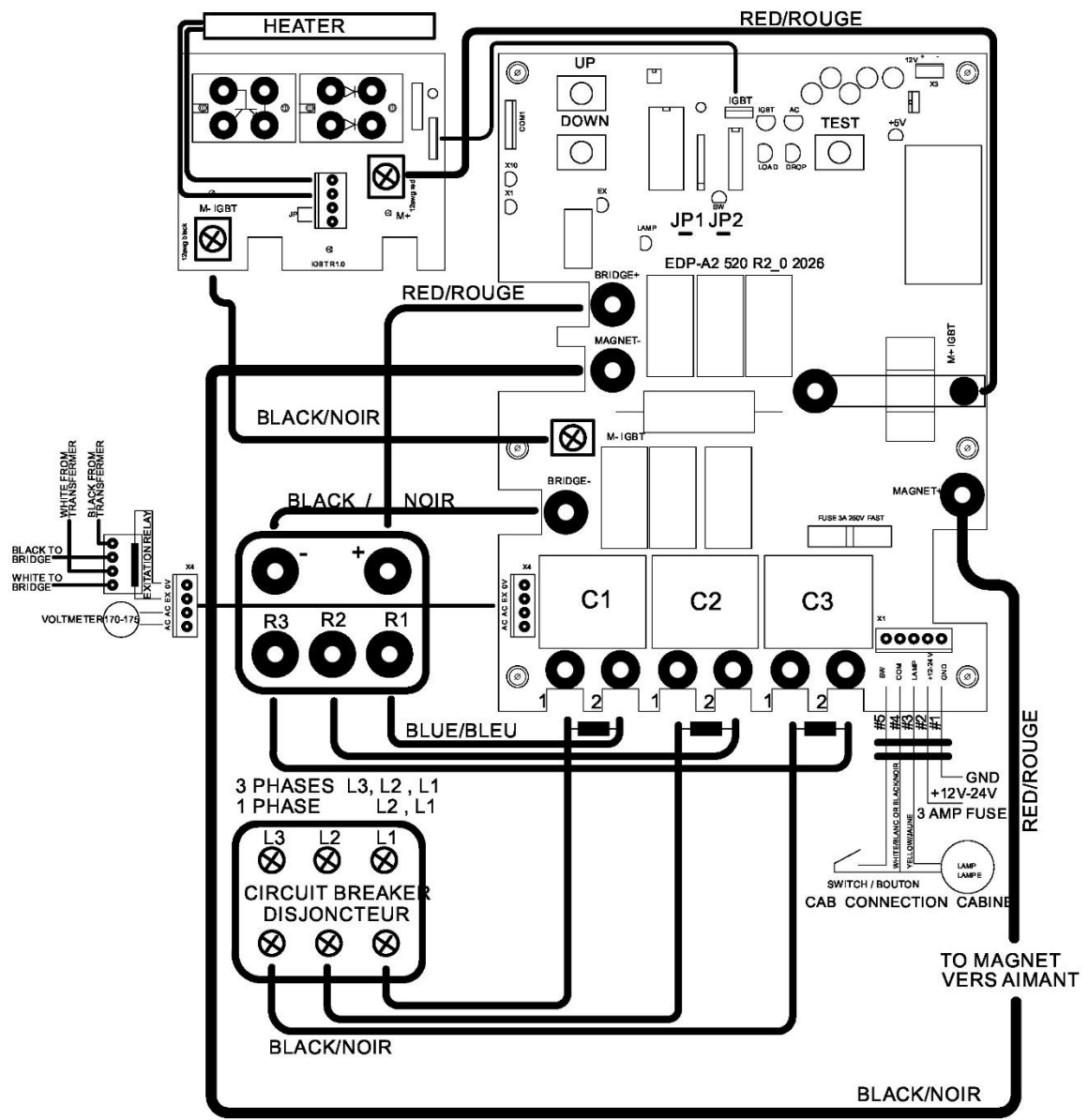
- 1- To activate the controller, you need to activate the generator.
- 2- Press load/drop switch for a period of less than 1 second and the controller will activate the electromagnet.
- 3- Press again for more than 0.5 second and release. The controller will release the steel.
- 4- If you press the switch to release the metal while keeping the switch pressed, release of metal will slow down. (sorting)

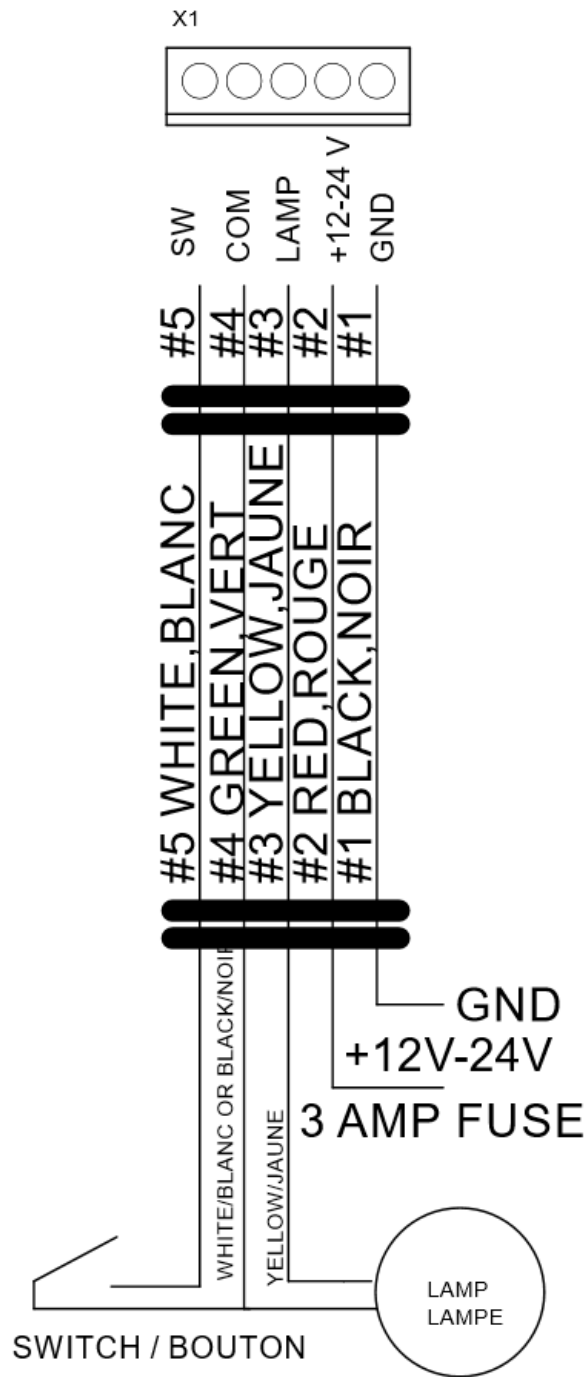
Each time the controller is turned on, the first magnetization is slower and after a pause in use of 3 minutes or more.

The voltage or frequency display, as the case may be, turns off and on again according to the magnetization and demagnetization sequence.

It is always possible to force the excitation of the generator which turns on the display, by pressing (very briefly) the button in the cab or the TEST button in the controller.

The controller has a power reserve for almost a minute, so if its power is off, it will display alarm 6 (power failure). And this every time you stop the machine.





Trouble shooting:

The main breaker is shutoff !! Stop the engine before put breaker to on !!

-There is probably a short-circuit on the magnet lead wire.

Cut the supply for 30 seconds minimum.

Very important to repair before working again with the magnet to protect the contactor of the controller.

Unplug the two magnet wires from the controller and check the resistor between the Magnet+ and Magnet- and between the two terminals at the top of the IGBT card (2 white wires) If there is resistor (less than 10 ohms) the controller is bad then send it for repair. If not, try to active the magnet (without magnet plugged) and check if the breaker still on. If yes the magnet lead or the magnet has a problem. If not, the controller has a problem.

TROUBLE

Voltage to low

The tension is good but lack of current,
or does not lift enough materials

The magnet current is too high

The output voltage is unstable

Dropping is not constant or bad

CAUSES

- RPM /frequency to low
- Bad junction.
- Ba size of generator
- Check brushes
- Check fuse

- Bad junction.
- Check magnet ohms
- Check magnet ohms
- Check magnet isolation.
- Check if the speed (RPM) of the generator is stable.
- Bad wire between controller and magnet,
Rpm unstable. Low voltage.



PRODUCT GUARANTEE

Products manufactured by EDP Conception (hereinafter the "**Manufacturer**") are guaranteed against defects in design, manufacturing, labour and materials for a period of two years from the date of purchase (hereinafter the "**Guarantee Period**"), but only in cases of normal and proper use of the product by the purchaser and if the conditions contained herein are met (hereinafter the "**Guarantee**"). Only products sold by an authorized distributor of the Manufacturer (hereinafter the "**Distributor**"), will be covered by this Guarantee.

The Guarantee is applicable only to the original purchaser of the product and is transferable to a subsequent purchaser only with the written consent of the Manufacturer.

All defective products giving rise to the application of the Guarantee will be replaced or repaired at the expense and at the sole discretion of the Manufacturer at a service center authorized by the Manufacturer (hereinafter the "**EDP Service Center**"). Replacement or repair parts provided by the Manufacturer will be equivalent, in terms of performance and reliability, to the original parts and will remain covered by the Guarantee for the Guarantee Period remaining on the day of pieces replacement.

The Manufacturer provides no guarantee with respect to losses or damages to the product which are attributable to misuse, improper installation of the product, accident, abuse, negligence, misconduct on the part of the purchaser, force majeure, excessive use, unauthorized modification, stress or unusual electrical interference, use in inappropriate environmental conditions, an accessory to the product or any other fault, damage or defect not covered under the terms of the Guarantee.

The Manufacturer is not liable for and provides no guarantee regarding any fault and/or damage arising directly or indirectly from delivery, transportation, removal, relocation, installation, maintenance or repair of the products or accessories thereto made by a Distributor or a service provider other than a EDP Service Center authorized by the Manufacturer. Moreover, all products' accessories are not covered by the Guarantee. The Manufacturer will not assume any responsibility for any damage caused by its products.

To qualify for the Guarantee, the purchaser must return the defective product to the Distributor where the purchase was made, or if it is not an EDP Services Center, in an EDP Service Center authorized by the Manufacturer.

The Manufacturer will not cover costs incurred for transportation or labour (other than the repair itself) during the execution of the Guarantee.

During the period of repair or replacement of the defective product covered by the Guarantee, the Manufacturer will not assume any liability arising directly or indirectly from any damages which may be suffered by the purchaser in connection with the product's unavailability, including any loss of income or enjoyment of the product.

Other than the Guarantee provided for herein, the Manufacturer shall not be liable for any guarantee offered by a third party, with the exception of, and without limiting the generality of the foregoing, any guarantee provided by the legislation in force in the province of Quebec.

The Guarantee offered covers only the repair, replacement or refund of the purchase price to the purchaser, the whole at the sole discretion of the Manufacturer.

The Guarantee will enter into force upon receipt by the Manufacturer a copy of this document duly completed, which must be returned within thirty (30) days from the date of purchase, accompanied by a copy of the purchase invoice, by mail, fax or email at:

Address : 2883, boul. Trudel-Est, C.P. 2035
St-Boniface (Québec) G0X 2L0
Canada

Facsimile : 819.535.6247

Email : info@edpconception.com

Beneficiary : _____
Product's name : _____
Product's serial number : _____
Date of purchase (DD/MM/YYYY): ____ / ____ / _____
Signature : _____

If the purchaser fails to return the completed form along with a copy of the original purchase invoice, the Manufacturer will offer a Guarantee limited to two years from the date the product was sold by the Manufacturer to the Distributor.

Service instruction:

Call your EDP authorised dealer to receive a request for service (RS) number before shipping. Be sure to check your entire system before shipping your unit. Units received that are in good working condition will be returned with a service fee to cover inspection and return shipment.

EDP CONCEPTION
www.edpconception.com

Important notice:

Security warning

The controller is only a portion of the electro mechanic lifting system and electromagnet therefore precautions must be taken around the system by the user to insure the safety of all users and workers. In this type of system, if the controller fails, as a bad wire, a bad fuse, generator malfunction, etc., these circumstance may cause the load to suddenly drop and cause serious injuries and even death.

EDP CONCEPTION can not be responsible for these kinds of accidents.

