

EDP-C2 2023

CONTRÔLEUR ÉLECTRONIQUE

EDP CONCEPTION

EDPCONCEPTION.COM

2023 R 1.0

Table des matières

Introduction	page 3
Installation	page 4
Fonctionnement du contrôleur	page 5
Diagramme des branchements	page 7
Programmation des paramètres	page 8
Changement des fusibles	page 11
Connections du générateur	page 12
Grade des conducteurs et valeur des fusibles principaux	page 13
Calcul des poulies	page 14
Courroies à utiliser	page 15
Affichage des alarmes	page 15
Descriptions des alarmes	page 16
Problèmes / causes	page 17
Description des lampes témoins	page 18
Garantie	page 19
Instruction pour service	page 21
Sécurité	page 22
Grille des paramètres	page 23

Introduction

Note. TB signifie Bornier

- **EDP-C2** est de conception entièrement électronique ce qui permet un plus grand contrôle des paramètres de travail et ainsi permet d'augmenter la durée de vie du générateur et de l'électroaimant.
- Le contrôleur s'installe très facilement. Il ne nécessite que quelques branchements.
- Le contrôleur s'adapte sur presque tous les générateurs (de 180 à 300 volts DC de champ avec un maximum de 5 ampères de champ).
- L'ampérage de l'électroaimant n'affecte aucunement le contrôleur.
- Il accepte une variation de $\pm 14\%$ de la révolution du générateur sans affecter l'efficacité, ni l'endommager ce qui peut être très utile pour les systèmes qui varient beaucoup comme les générateurs à entraînement hydraulique.
- L'affichage du contrôleur indique la tension et l'ampérage appliqués à l'électroaimant.
- Le contrôleur affiche aussi la modulation et la tension appliquées au champ du générateur (generator's field).
- L'information fournie par le contrôleur nous permettra de vous accompagner à distance dans l'ajustement, l'augmentation de l'efficacité et la réparation de vos équipements de levage.

INSTALLATION

Pour les nouvelles installations voir page 13 - 16

Note importante: L'installation doit être effectuée par une personne compétente car la tension peut atteindre 400vcc et l'installation doit être de qualité industrielle.
Suivez bien les instructions de branchement.

- 1- Vous devez annuler les ralentis automatiques de la machine (Automatic idle) quand l'aimant est utilisé. Il est fortement conseillé d'utiliser des prises électriques doubles pour alimenter l'aimant.
- 2- Fixez le contrôleur solidement dans un endroit sans haute vibration loin des sources de chaleur.
- 3- Veuillez entrer les fils par le bas du boîtier de façon à ce que le boîtier reste étanche à l'eau.
- 4- Suivez le plan de raccordement à la lettre et révérifier attentivement.
- 5- Ne fermez pas la boîte de connections du générateur car il se peut qu'il soit nécessaire d'inverser F1 et F2 ou F1 et F4 et il vaut mieux le faire dans cette boîte. Si vous avez des couleurs de fil ou des numéros à respecter.
- 6- Tournez la clef de l'ignition pour alimenter le contrôleur sans que le générateur ne fonctionne. NOTE : Le contrôleur doit rester alimenté pendant le démarrage pour un bon fonctionnement c'est pourquoi il est connecté à l'ignition.
- 7- Maintenant et à chaque changement de générateur, grosseur d'aimant ou RPM du générateur vous devrez faire le code d'accès (0) pour réinitialiser les ajustements. En appuyant 2 sec. sur la flèche de droite puis la flèche du bas jusqu'à (0) et une fois sur la flèche de droite pour accepter.
- 8- Il est maintenant le temps de programmer les paramètres selon le système que vous possédez Page 8. Les paramètres actuels sont pour un électroaimant de 230 volts DC. Voir page 9.
- 9- Démarrez le moteur.
- 10- Ajustez la révolution du moteur (trottle) au maximum pour conserver une bonne pression hydraulique et la bonne vitesse de rotation du générateur voir la plaque signalétique du générateur. Dans le futur la machine devra toujours fonctionner à la vitesse ou le système a été ajusté si vous utilisez l'aimant. Voir le concessionnaire de la machine à ce sujet (manual throttle).
- 11- Pour la première fois vous devrez actionner la commande ou la flèche du haut durant 2 sec. pour activer les fonctions. Après un délai sans utilisation (TEMPS TB V+ V-), il faudra recommencer cette étape. Appuyer sur la flèche du haut et regarder l'activité à l'affichage, volt, ampères, volt (field), modulation (PWM) .
Note. Cette sortie est de 5 ampères maximum sauf si vous utilisez un isolateur (OPTIONAL SUPPLY), dans ce cas la sortie est de 200ma maximum.
- 12- Cette étape doit être faite avec un électroaimant froid de façon à avoir une bonne lecture d'ampérage pour l'ajustement automatique.
Maintenant attendez le message 'TERMINÉ' (NEW SETUP) et appuyer sur la flèche du bas pour désactiver la magnétisation.
Le contrôleur ajuste automatiquement la magnétisation et la démagnétisation en respectant les paramètres de voltage et il peut changer certains paramètres identifiés par un '*'.

Ces paramètres peuvent être modifiés manuellement par la suite.

- 13- Pour un meilleur résultat le PWM doit être entre 600 et 800 @ 230 volt.
- 14- Si le PWM est trop haut cela veut dire que le RPM est trop bas et si le PWM est trop bas le RPM est trop haut.

Si vous avez la possibilité d'ajuster la révolution du générateur ex. système hydraulique. Vous pouvez activer l'aimant et appuyez et maintenez la flèche de droite pour voir plein de (!) à l'afficheur. Maintenant à gauche vous voyez les PWM/VOLT en mémoire et à droite PWM/VOLT actuel.

Ajustez la révolution pour avoir environ 750 PWM à droite. À la fin appuyez une fois sur la flèche de droite et les informations de droite seront mémorisées. Après quelques secondes le contrôleur terminera ses ajustements, et vous serez prêt à travailler.

Fonctionnement du contrôleur

- **EDP-C2** est activé avec 24 volts à la commande (manuelle) au lieu de 230 volts donc beaucoup plus **sécuritaire** pour l'opérateur. Le contrôleur possède son propre voltage de contrôle.
- Si les fils de l'électroaimant se déconnectent, le contrôleur baissera automatiquement la tension à 0 volt DC ou tout près dans le but de protéger l'opérateur et les équipements.
- Le contrôleur activera le champ (*field*) seulement au besoin afin de prévenir l'usure prématuré du générateur.
- Le contrôleur offre deux modes de relâchement et deux modes de chargement (voir page suivante)

Travailler avec le contrôleur

Avec un seul bouton de commande. TB SW- en mode '0' (Interrupteur a bascule)

Activer et désactiver l'interrupteur pour contrôler l'aimant.

Avec bouton momentané voir étape 1 et 2

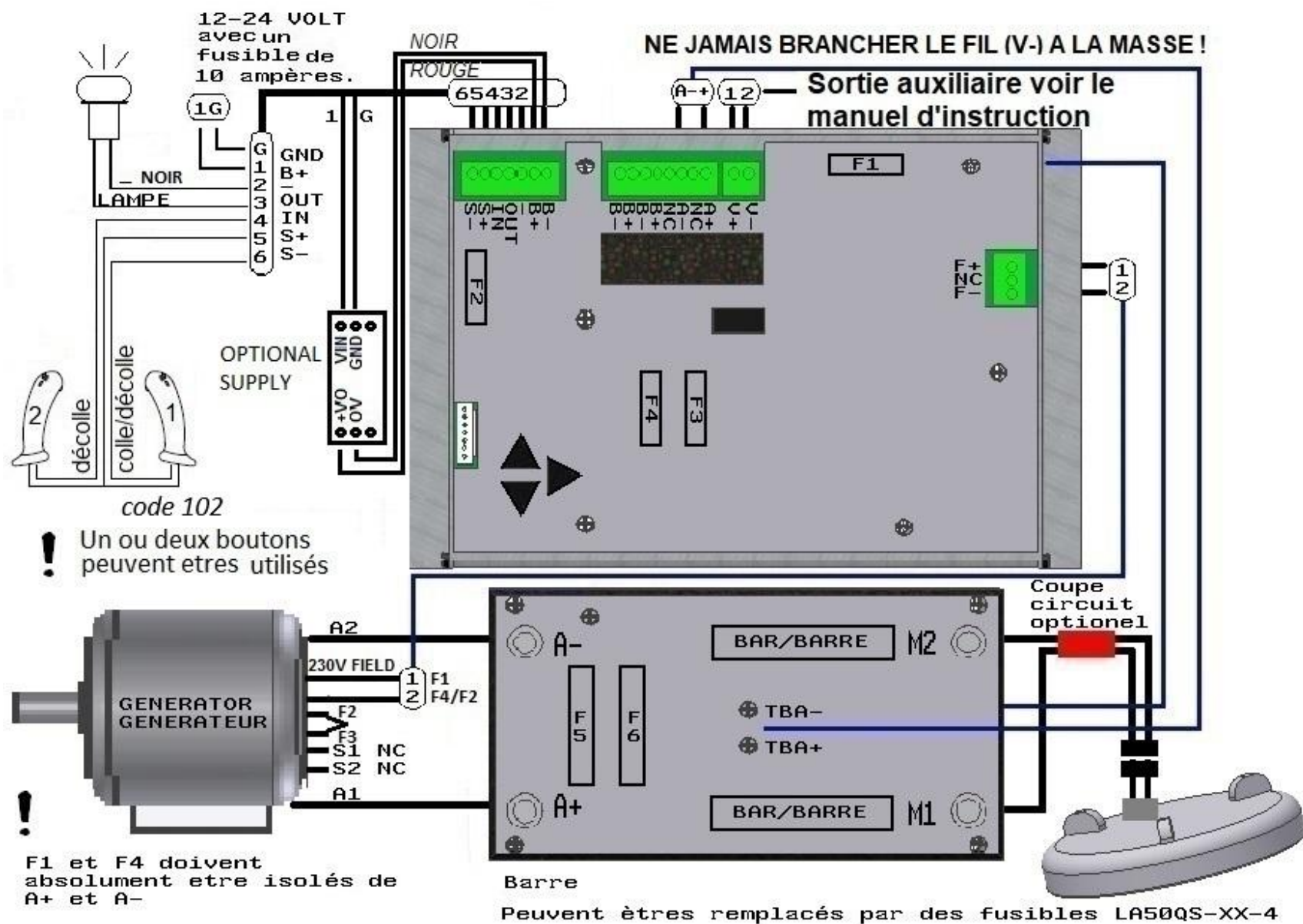
- 1- Appuyer brièvement sur votre bouton de commande pour une période de moins de 0.5 seconde et le contrôleur actionnera l'électroaimant.
- 2- Appuyer de nouveau pendant plus de 0.5 seconde puis relâcher. Le contrôleur relâchera le métal.

Avec un seul bouton de commande TB SW- en mode '1' (Bouton momentané)

- 1- Appuyer brièvement sur votre bouton de commande pour une période de moins de 0.5 seconde et le contrôleur actionnera l'électroaimant.
- 2- Dès que vous appuyez brièvement à nouveau sur votre bouton de commande, le contrôleur relâchera le métal.
- 3- Si vous maintenez le bouton enfoncé durant le relâchement le paramètre de démagnétisation (Triage) sera pris en charge
- 4- Si le triage est trop rapide, maintenez le bouton enfoncé 3 secondes au moment de la mise sous tension et la vitesse de triage sera divisé par 2.
- 5- Si vous maintenez le bouton 2 sec. au collage le contrôleur activera le recollage automatique au relâchement du bouton. A l'activation la lampe clignotera. Et clignotera un coup a toutes les 5 seconde pour vous rappeler que le recollage est encore actif. Pour le désactiver, maintenez le bouton 2 sec. au collage,

Avec deux boutons de commande et TB SW-en mode '2' (Bouton momentané)

- 1- Appuyer brièvement sur votre bouton de commande (moins de 0,5 seconde) et le contrôleur actionnera l'électroaimant.
 - 2- Appuyer brièvement sur le deuxième bouton de commande pour relâcher la charge. Si vous maintenez le bouton enfoncé durant le relâchement le paramètre de triage sera pris en charge.
- Ce bouton doit être branché à la borne 'TB IN' du contrôleur.
Pour activer ou désactiver cette entrée faite le code d'accès 102 .



Programmation des paramètres

Appuyer deux seconde sur la flèche de droite. Puis à l'aide des flèches, sélectionner le code '42' pour les paramètres principaux ou le code '72' pour les entrées et sorties auxiliaire.

- Appuyer sur la flèche de droite.
- L'affichage des paramètres devrait défiler à l'écran à l'aide des flèches haut et bas
- Lorsque que vous voyez apparaître le paramètre à changer, appuyez sur la flèche de droite.
- Utiliser les flèches haut et bas pour ajuster la valeur.
- Appuyer sur la flèche de droite pour accepter le changement.
- Pour sortir du mode programmation, vous devez appuyer sur la flèche du bas autant de fois que nécessaire pour revenir à l'affichage principal.

Description des paramètres et valeurs d'origine entre parenthèses

Si vous croisez ce sigle  dans la liste, cela signifie que vous pouvez essayer les données introduites pour la démagnétisation avant de les accepter avec la flèche de droite. CODE ACCES 42

- **LANGUE**
Langage utilisé sur l'affichage (anglais)
- **VOLTAGE D'AIMANT**
Tension de l'électroaimant, de 200 à 260 volts DC (230 volts)
- **AMP. GÉNÉRATEUR**
Ampérage d'alarme : de 15 à 200 ampères maximum (200) *
- **AUTO PARAMETRAGE DÉMAGNÉTISATION**
Le contrôleur détermine de lui-même les paramètres de démagnétisation pour accomplir le travail efficacement.

- DÉBUT DE LA RAMPE DE DÉMAGNÉTISATION



Pourcentage à laquelle la démagnétisation ralentit de 1 à 70 % (10%) *
Changer de façon positive ou négative le nombre pour obtenir la meilleure démagnétisation possible.

- DÉMAGNÉTISATION



Démagnétisation, valeur de 0 à 30 (1%)*
Changer de façon positive ou négative le nombre pour obtenir la meilleure démagnétisation possible.

DÉMAGNÉTISATION MAINTENUE

**Ces paramètres s'activent en maintenant la commande de démagnétisation
durant la démagnétisation**

- TRIAGE



Démagnétisation de 0 à 10 (5%)*
Maintenir la commande de démagnétisation pour utiliser ce paramètre.

Changer de façon positive ou négative le nombre pour obtenir la meilleure démagnétisation possible pour étendre le matériel.

Avec la démagnétisation maintenue vous pouvez étendre le fer pour mieux le trier.

* Ces paramètres changent pendant l'ajustement automatique.

ENTRÉES/SORTIES (CODE'72 ')

- MODE TB SW-
 - Mode '0' : Première impulsion (0,5sec) active la magnétisation.. Une longue impulsion (+ 0,5 sec) désactive la magnétisation complètement. (Interrupteur a bascule)
 - Mode '1' : Autorise l'accès au recollage automatique Au relâchement du triage. (Bouton momentané)
 - Mode '2' : Une première impulsion (-0,5 sec) active la magnétisation et une seconde impulsion (-0,5 sec) désactive la magnétisation complètement. (Bouton momentané)

LA VALEUR D'ORIGINE EST LE MODE (1).

- TB VO
 - valve hydraulique : sortie active à la valve hydraulique avec un délai de 1 à 60 minutes ou infini.
Ne pas utiliser avec un (optional supply).
 - Sélection d'aimant sert a autoriser la désactivation d'aimant après la démagnétisation complète pour les système a plusieurs aimant. A utiliser avec le XCARD optionnel.

LA VALEUR D'ORIGINE EST DE 10 MINUTES.

- TB IN
 - Pour activer ou désactiver cette entrée faite le code d'accès 102,

Remettre les paramètres prêt pour un réajustement automatique.

Appuyer deux seconds sur la flèche de droite.

Puis à l'aide des flèches, faites '0' et appuyer une fois sur la flèche de droite.

CHANGEMENT DE FUSIBLES

FUSIBLE NO.1	MDL 1 AMP 250V
FUSIBLE NO.2	AGC 4 AMP 250V

FUSIBLE NO.3	(FAST ACTING) MAX. 5 AMP 500V AC/CD CÉRAMIQUE
FUSIBLE NO.4	(FAST ACTING) MAX. 5 AMP 500V AC/CD CÉRAMIQUE
FUSIBLE NO.5	(FAST ACTING) MAX. 5 AMP 500V AC/CD CÉRAMIQUE
FUSIBLE NO.6	(FAST ACTING) MAX. 5 AMP 500V AC/CD CÉRAMIQUE

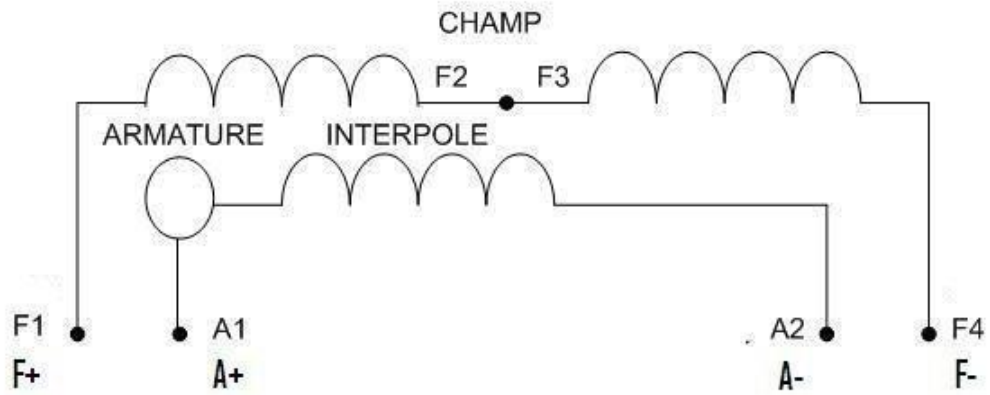
Attention ne pas remplacer des fusibles en céramique par des fusibles en verre car celle-ci pourraient littéralement exploser sous une telle tension, Ce qui peut être très dangereux pour les yeux

Et peut causer un arc électrique a haut voltage semblable a du statique et affecter des pieces électronique.

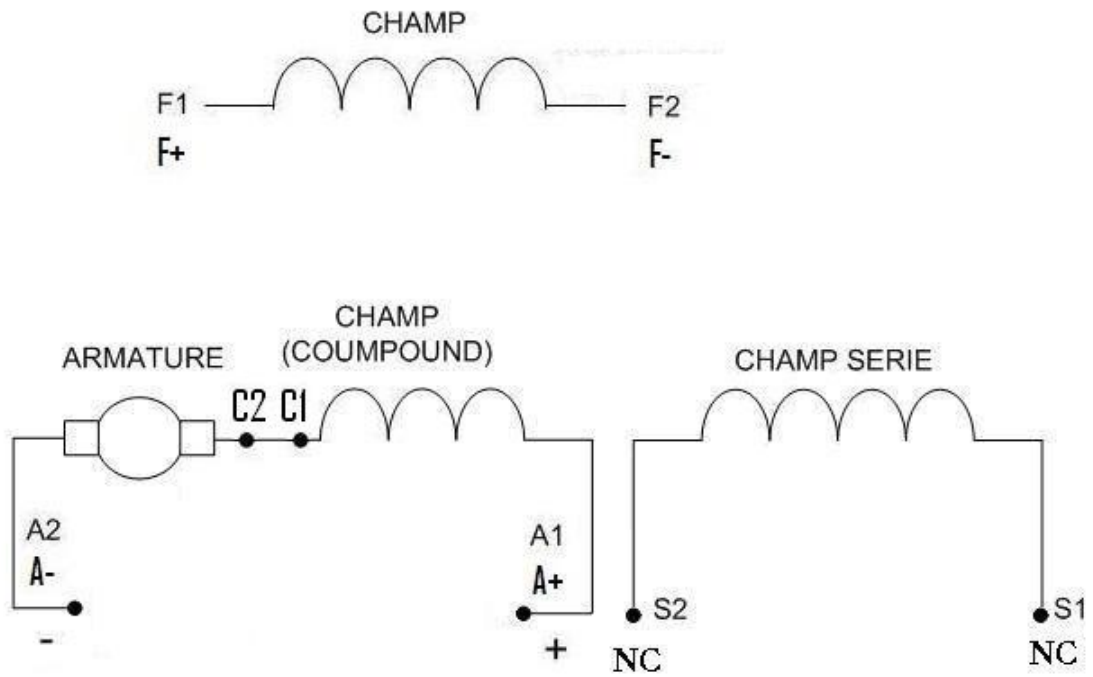
Mise en garde

Si la fusible F1 brule, le contrôleur doit être réparé, pour économiser des cout supplémentaire. Les fusibles F3 à F6 doivent être changé en paire 3 et 4 ou 5 et 6 car les deux ont chauffés.

GENERATEUR REVERSIBLE PAR LE CHAMP



GENERATEUR DE TYPE (COMPOUND) OHIO GENERATOR



NOTE C: 1

Les conducteurs de puissance doivent être du bon grade pour résister à la charge.

Suivre le tableau suivant:

<u>AMPS</u>	<u>AWG</u>	<u>IEC</u>
10 to 45	8	10mm
45 to 90	6	16mm
91 to 125	4	25mm

Calcul des poulies pour atteindre le maximum de puissance

La révolution par minute (RPM) doit être maximum de 10% plus rapide que ne l'indique la plaque signalétique du générateur.

NOUVELLE INSTALLATION

Pour un générateur de 1750 RPM : 180 à 230 volts DC de champ (field)

Diamètre de la poulie d'entraînement divisé par 1750 RPM multiplié par RPM MAXIMUM du moteur donne le diamètre de la poulie du générateur.

$$D / 1750 \text{ RPM} \times \text{RPM moteur}$$

Pour un générateur de 2500 RPM : 230 volts DC de champ (field)

Diamètre de la poulie d'entraînement divisé par 2500 RPM multiplié par RPM MAXIMUM du moteur donne le diamètre de la poulie du générateur.

$$D / 2500 \text{ RPM} \times \text{RPM moteur}$$

Pour un générateur de 3450 RPM : 180 à 230 volts DC de champ (field)

Diamètre de la poulie d'entraînement divisé par 3450 RPM multiplié par RPM MAXIMUM du moteur donne le diamètre de la poulie du générateur.

$$D / 3450 \text{ RPM} \times \text{RPM moteur}$$

INSTALLATION EXISTANTE

Note: **CHOISIR LA POULIE LA PLUS FACILE À CHANGER.**

- **Calcul de la poulie d'entraînement**

Le RPM inscrit sur la plaque signalétique du générateur divisé par le RPM actuel multiplié par le diamètre de la poulie d'entraînement.

- **Calcul de la poulie du générateur**

Le RPM actuel divisé par le RPM inscrit sur la plaque signalétique du générateur multiplié par le diamètre de la poulie du générateur.

Note: **LES COURROIES À UTILISER SONT DE TYPE C**

PUISSANCE DU GÉNÉRATEUR EN KW	NOMBRE DE COURROIES
10 à 15 KW	2
16 à 33 KW	3
34 à 40 KW	4

AFFICHAGE DES ALARMES EN MÉMOIRE

Les alarmes sont mémorisées jusqu'à concurrence de 62 alarmes.
En appuyant sur la flèche du bas pendant 2 secondes, vous pouvez visionner les alarmes mémorisées. En utilisant les flèches de bas et de haut, vous pouvez visionner les plus anciennes ainsi que les plus récentes.
La première affichée est la plus récente.
Quand vous en avez terminé, appuyez sur la flèche droite pour quitter.
Le maximum pour la deuxième valeur affichée est 255 ex. une alarme de surcharge à 300 ampères affichera 255 ampères.

Description des alarmes

L'indicateur alphanumérique vous fera part des anomalies du contrôleur et ce à titre indicatif seulement.

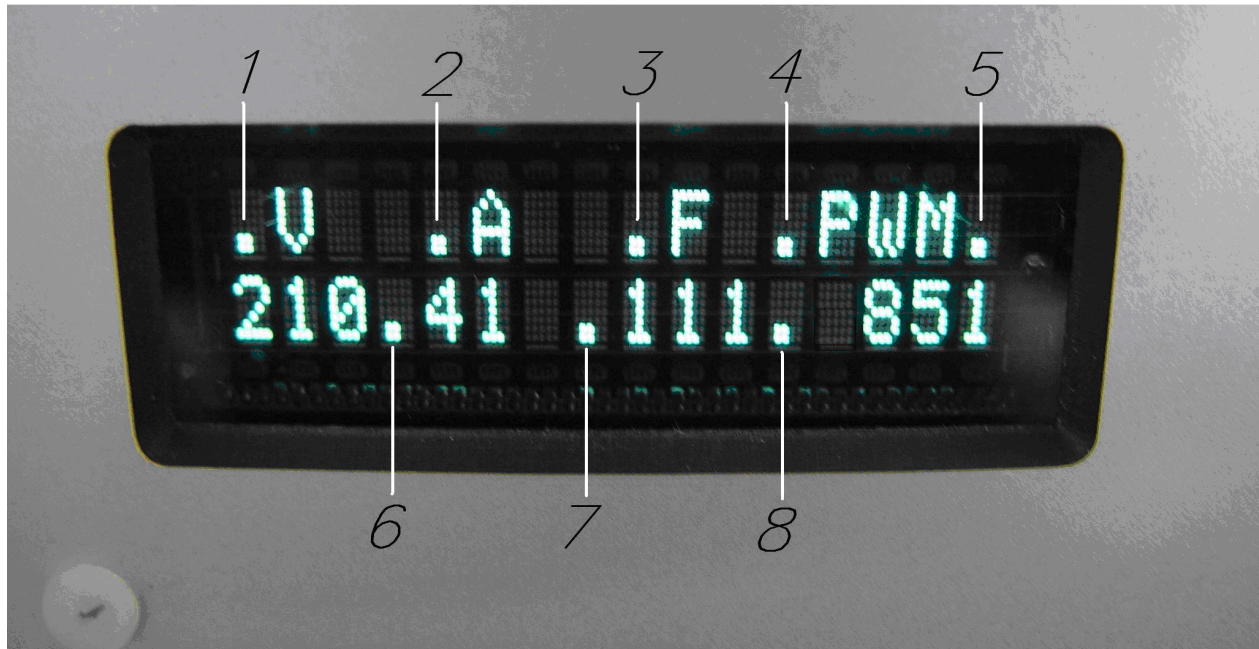
Il sera important de vérifier les anomalies indiquées pour connaître la cause du problème. Voici la liste des anomalies possibles:

"PAS D'AIMANT"	-	Vérifier les connexions de l'électroaimant
"SURCHARGE "	-	Vérifier l'isolation de l'électroaimant.
"TROUBLE CT "	-	Le transformateur de courant peut être déconnecté ou endommagé. Ou court-circuit au fil d'électroaimant.
"VITESSE LENTE "	-	La vitesse de rotation trop lente due à un trouble de courroie qui glisse ou tout autre problème mécanique. Vérifier les fusibles 5,6,3,4
"BALAIS"	-	Les balais peuvent être usés ou ne glissent pas librement dans leur porte balais.
"COURT-CIRCUIT "	-	Le fil de l'électroaimant peut avoir été coincé ou il peut y avoir des débris conducteur à l'entrée de l'électroaimant.
" INVERSE TB A+,A-"	-	Seulement inverser A+ et A- au bornier devrait régler le problème.
" TEMPS MAX "	-	L'électroaimant a été sous tension trop longtemps par rapport au paramètre (délais long). Le contrôleur abaissera le voltage à 50 volts DC pour prévenir la surchauffe.
"HAUT VOLTAGE"	-	Ce message apparaît quand le fil de l'électroaimant a une mauvaise connexion ou il y a un bris dans l'électroaimant.
	-	Après cette alarme, le contrôleur doit obligatoirement être éteint pendant 30 secondes.
"INVERSE A+,A-"	-	Inversez A+,A- sur le porte fusibles.
" SURCHAUFFE"	-	La température interne du contrôleur est trop élevée.
" !! POWER LOSE !!"		-Mauvaise source d'alimentation ou alimentation (24V) coupée brièvement ou mauvaise isolation du fil d'aimant ou de l'aimant . Il est très important de remédier à la situation. RÉPARER IMMÉDIATEMENT
"F-A NON ISOLÉS! "	-	Le champ (Field) doit être isolé de l'armature et ne semble pas l'être. Ou problème électronique. Très dangereux pour le contrôleur corrigez immédiatement !!

Problèmes et causes généralement rencontrées:

PROBÈMES	CAUSES
La tension n'est pas atteinte ou mauvaise magnétisation ou démagnétisation	- Vitesse insuffisante (RPM). - Les courroies glissent. - Une mauvaise jonction. - Le générateur est trop petit. - Vérifier les balais. - Vérifier les fusibles F5,F6,F3,F4 -
La tension ne dépasse pas 50volts	- Vérifier les balais. - Vérifier les fusibles.
La tension est bonne mais manque d'ampérage, ou ne lève pas assez de matériaux	- Une mauvaise jonction. - Vérifier la résistance de l'électroaimant.
L'ampérage est trop élevé	- Vérifier la résistance de l'électroaimant. - Vérifier l'isolation électrique de l'électroaimant.
Le voltage de sortie est instable	- Vérifier si la vitesse (RPM) est trop rapide.
La démagnétisation n'est pas constante	- Vérifier les balais. - Vitesse insuffisante.
La démagnétisation ne se fait pas	- Vérifier les polarités. Quand l'aimant est activé, les caractères 'V' et 'A' doivent être en majuscule ou en minuscule en mêmes temps que le 'F' à l'écran.

DESCRIPTION DES LAMPES TÉMOINS



- 1- COMMANDE MANUELLE
- 2- IGBT POSITIF
- 3- IGBT NÉGATIF
- 4- PWM ACTIF
- 5- CYCLE
- 6- ENTRÉE (INPUT)
- 7- V OUT
- 8- SORTIE (OUPUT)
- V- TENSION ARMATURE POSITIVE
- v - TENSION ARMATURE NÉGATIVE
- A- AMPÉRAGE POSITIVE
- a - AMPÉRAGE NÉGATIVE
- F - TENSION POSITIVE DU CHAMP
- f- TENSION NÉGATIVE DU CHAMP



GARANTIE DE PRODUIT

Les produits fabriqués par EDP Conception (ci-après désigné le « **Fabricant** »), sont garantis contre les défauts de conception, de fabrication, de main-d'œuvre, de matériaux ou de présentation du produit pour une période de deux ans à compter de la date d'achat du produit (ci-après désignée la « **Période de garantie** »), dans les cas d'utilisation normale et adéquate du produit par l'acheteur, mais seulement si les conditions contenues à la présente sont rencontrées (ci-après désignée la « **Garantie** »). Seuls les produits vendus par un distributeur autorisé par le Fabricant (ci-après désigné le « **Distributeur** »), seront couverts par la présente Garantie.

La Garantie s'adresse uniquement à l'acheteur initial du produit et n'est transférable à un acquéreur subséquent qu'avec le consentement écrit du Fabricant.

Tous les produits défectueux donnant ouverture à l'application de la Garantie seront remplacés ou réparés aux frais et à l'entière discrétion du Fabricant à un centre de services de garantie agréé par le Fabricant (ci-après désigné le « **Centre de Services EDP** »). Les pièces de remplacement ou de réparation fournies par le Fabricant seront équivalentes, du point de vue du rendement et de la fiabilité aux pièces initiales et demeureront couvertes par la Garantie pour la Période de garantie restant à couvrir au jour du remplacement des pièces.

Le Fabricant n'accorde aucune garantie relativement aux pertes et dommages occasionnés au produit qui sont attribuables à une mauvaise utilisation, une installation inadéquate du produit, une usure normale, un accident, un abus, une négligence, une faute de la part de l'acheteur, une force majeure, une utilisation excessive, une modification non autorisée, une contrainte ou une interférence électrique inhabituelle, un usage dans des conditions environnementales inappropriées, un accessoire au produit ou à tout autre faute, dommage ou défaut non couvert en vertu des termes de la Garantie.

Le Fabricant n'assume aucune responsabilité et n'accorde aucune garantie relativement à toute faute et/ou dommage découlant directement ou indirectement de la livraison, du transport, de l'enlèvement, du déplacement, de l'installation ou de l'entretien et de la réparation des produits ou des accessoires aux produits effectués par un Distributeur ou un prestataire de services autre qu'un Centre de Services EDP agréé par le Fabricant. Par ailleurs, tous les accessoires aux produits ne sont pas couverts par la Garantie. Le Fabricant n'assumera aucune responsabilité pour tous dommages occasionnés par son produits .

Afin de bénéficier de la Garantie, l'acheteur convient de retourner le produit défectueux chez le Distributeur où l'achat a été effectué, ou s'il ne s'agit pas d'un Centre de Services EDP, dans un des Centres de Services EDP agréés par le Fabricant.

Le Fabricant n'assumera aucune charge relative aux frais de transport et de main-d'œuvre encourus à l'occasion de l'exécution de la Garantie.

Durant la période de réparation ou de remplacement du produit défectueux couvert par la Garantie, le Fabricant n'assumera aucune responsabilité découlant directement ou indirectement de tout préjudice qui pourrait être subi par l'acheteur en lien avec l'indisponibilité du produit, dont toute perte de revenus ou de jouissance du produit.

Outre la Garantie prévue à la présente, le Fabricant ne pourra être tenu responsable de quelconque garantie offerte par un tiers, à l'exception, et sans restreindre la portée de ce qui précède, des garanties conférées par la législation en vigueur dans la province de Québec.

La Garantie offerte ne couvre que la réparation, le remplacement ou, à l'entière discrétion du Fabricant, le remboursement du prix d'achat à l'acheteur.

La Garantie entrera en vigueur au moment de la réception, par le Fabricant, d'une copie de ce document dûment rempli, celui-ci devant être retourné dans un délai de trente (30) jours suivant la date d'achat du produit, accompagné d'une copie de la facture originale d'achat, par la poste, télécopieur ou courriel aux coordonnées suivantes :

Adresse : 2883, boul. Trudel-Est, C.P. 2035
St-Boniface (Québec) G0X 2L0
Canada

Télécopieur : 819.535.6247

Courriel. info@edpconception.com

Il est à noter que le numéro de série du produit est gravé sur le coté droit du module d'affichage.

Bénéficiaire : _____
Nom du produit : _____
Numéro de série du produit : _____
Date d'achat (JJ/MM/AAAA): ____ / ____ / ____
Signature : _____

À défaut par l'Acheteur de retourner le document dûment rempli accompagné d'une copie de la facture originale, le Fabricant offrira une Garantie limitée à deux ans à compter de la date à laquelle le Produit a été vendu par le Fabricant au Distributeur (revendeur).

Instruction pour service:

Contactez votre dépositaire EDP autorisé afin d'obtenir un numéro de Demande de Service (DS) avant de retourner votre produit. Assurez-vous de vérifier votre système en entier avant d'expédier votre unité. Les unités reçues en bonne condition, seront retournées incluant des frais de services pour couvrir l'inspection du produit et des frais d'expédition.

Date d'émission: 20 janvier 2020

EDP CONCEPTION
www.edpconception.com

Note importante:

Consignes de sécurité

Le contrôleur n'est qu'une pièce complétant un système de levage électromécanique et électromagnétique; alors des précautions doivent être prises pour la sécurité de l'utilisateur.

Dans ce genre de système, une défaillance provenant : du contrôleur, d'un fil électrique, d'un fusible, d'une chaîne, d'un balais du générateur, etc., peut faire tomber la charge et causer des blessures graves ou même la mort.

EDP CONCEPTION ne peut être tenu responsable de tels accidents.

NOTE A: 1

Note importante:

Une tension de 0 à 24 volts DC peut se retrouver à la sortie du contrôleur quand le générateur tourne même si la commande manuelle n'est pas activée. Cette tension est due au champ magnétique résiduel du générateur.

PARAMÈTRES	VALEURS POSSIBLES	VALEURS D'ORIGINE					NOTE
CODE '42'	GÉNÉRAL						
LANGUE	Français ou Anglais	Anglais					
VOLTAGE D'AIMANT	180 à 260 V	230 V	Volt				
AMPS. GÉNÉRATEUR	15 à 200 Amps	200	Amperes				
AUTO PARAMÈTRAGE DÉMAGNÉTISATION	Actif ou Inactif	Actif					
DÉBUT RAMPE	1 à 70%	10%					
DÉMAGNÉTISATION	0 à 30 %.	1 %					
TRIAGE	0 à 10 %	5 %					
CODE '72'	ENTRÉES/SORTIES						
MODE "TB SW-"	Mode 0,1, 2	Mode 2					
TEMPS "TB VO" MODE OU TEMPS EN	Sélection, 1 à 60 min, Infini	10 min	Minutes				11 a 13 Réserve

PARAMÈTRES	VALEURS POSSIBLES	VALEURS D'ORIGINE					NOTE
CODE 'TECHNICIEN X 2+102'	TECHNICIEN SEULEMENT						
PWM 1' DÉMAG	0 - 950	750	Pwm				
DÉCALAGE TEMPÉRATURE	20 à 60	41	Degré				Ne pas changer